

Олимпиада по технологии 8 класс

Ф.И.О Иванов Максим Сергеевич
Школа №1
Класс 8

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

1. С помощью настольного сверлильного станка можно:
 1. Накернить деталь.
 2. Проточить отверстие.
 - + 3. Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
 4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.
2. Лобзик предназначен:
 1. Для строгания древесины.
 2. Для вырезания деталей сложной формы из полосовой стали.
 - + 3. Для пиления деревянных брусков.
 4. Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.
3. С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:
 1. Сверление.
 2. Строгание.
 - + 3. Шлифование.
 4. Полирование.
4. Проводниками электрического тока являются:
 1. Все виды пластмасс и земля.
 - + 2. Золото, серебро, каучук и стекло.
 3. Все металлы, вода, земля, человек.
 4. Лаки, краски и эмали.
5. Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:
 1. Шаблон.
 2. Технический чертёж, эскиз детали.
 - + 3. Развертка.
 4. Художественный рисунок.
6. Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:
 1. Операции.
 2. Этапы.
 - + 3. Очередность.
 4. Виды деятельности.
7. Токарный станок по дереву предназначен:
 1. Для обработки металла резанием.
 2. Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
 - + 3. Для шлифования и полирования деревянных деталей.
 4. Для цилиндрического, конического и фасонного точения деталей из дерева.

8. Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:
1. Поупражняться в управлении станком.
 2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
 - † 3. Пройти инструктаж по технике безопасности.
 - ⓐ Выполнить все перечисленные условия.
9. Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:
1. Туго зажата на станке, надежно закреплена.
 2. Приблежена к круглой форме, не болтаться при вращении.
 - † ⓐ Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.
 4. Выбрана из мягкой породы древесины.
10. С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:
1. Резание металла.
 - † ⓐ Рубку металла и проволоки.
 3. Опилывание.
 4. Сверление и зенкование.
11. Электрические лампочки можно соединить между собой:
- ⓐ Последовательно, параллельно, комбинированно.
 2. Как хочешь.
 - † 3. Концы с концами и пучком.
 4. Тычком и колечком.
12. На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:
- ⓐ Точение и сверление.
 2. Заточка резцов, нарезание резьбы.
 - 3. Проточка, подрезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.
 4. Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.
13. Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:
1. Кронциркуль и линейка.
 - † ⓐ Штангенциркуль.
 3. Угольник и микрометр.
 4. Все перечисленные инструменты.
14. Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:
1. Разъемы и выемки.
 2. Пазы различной формы.
 - † ⓐ Шип и проушина.
 4. Разметка по шаблону.
15. Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:
1. Доложить учителю о неисправности, вызвать электрика.
 - ⓐ Отключить прибор от электрического тока, вынув вилку
 - † из розетки.
 3. Вывернуть пробки, найти и устранить неисправность.
 4. Устранить неисправность, проверить работу лампы.
16. Какой вид пиломатериалов используется при установке стекол в оконной раме?
1. Обналичка.
 2. Плинтус.

3. Штапик.

4. Рейка.

17. К профилям сортового проката относятся:

1. Квадрат, полоса, круг.

2. Шестигранник, уголок, рельс.

3. Швеллер, треугольник.

4. Все названные виды.

18. Технологическая карта включает в себя:

1. Название и последовательность работ.

2. Эскизы операций.

3. Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.

4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.

19. Ножовочное полотно относится к:

1. Лобзику.

2. Слесарной ножовке.

3. Ножовке по дереву.

4. Механической пиле.

20. При опиливании мелких деталей или зачистке

в трудно доступных местах применяются напильники:

1. Плоские, круглые и ромбические с двойной насечкой.

2. Рашпили.

3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.

4. Надфели.

21. Способом обработки металла давлением является:

а) фрезерование;

б) точение;

в) сверление;

г) ковка.

22. В технике пропильной обработки можно сделать:

а) подсвечник;

б) ажурный крючок;

в) кронштейн;

г) накладку.

23. К контрольно-измерительному инструменту относятся:

а) стамеска

б) микрометр;

в) напильник;

г) штангенциркуль.

24. Деревообрабатывающие станки — это:

а) энергетические машины;

б) транспортные машины;

в) технологические машины.

25. Из приведённых материалов сплавами являются:

а) алюминий;

б) сталь;

в) чугун;

г) серебро;