

Олимпиада по технологии 8 класс

Ф.И.О Нуров Амир Исмаилович
Школа №1
Класс 8

Задание – 1.

Правильный ответ обведите кружком.

1. С помощью настольного сверлильного станка можно:
 1. Накернить деталь.
 2. Проточить отверстие.
 - + 3. ☒ Просверлить отверстия в деревянных, металлических и пластмассовых деталях.
 4. С помощью одного сверла сделать несколько отверстий.
2. Лобзик предназначен:
 1. Для строгания древесины.
 2. Для вырезания деталей сложной формы из полосовой стали.
 - + 3. ☒ Для пиления деревянных брусков.
 4. ☒ Для выпиливания по внешнему и внутреннему контуру деталей из фанеры и дерева.
3. С помощью рубанка можно выполнить следующую операцию:
 1. ☐ Сверление.
 2. ☐ Строгание.
 - 3. ☐ Шлифование.
 4. ☐ Полирование.
4. Проводниками электрического тока являются:
 1. Все виды пластмасс и земля.
 2. Золото, серебро, каучук и стекло.
 - 3. ☐ Все металлы, вода, земля, человек.
 4. ☒ Лаки, краски и эмали.
5. Понятие о форме, размерах и материале изготовления детали дает:
 1. Шаблон.
 - + 2. ☒ Технический чертеж, эскиз детали.
 3. Развертка.
 4. Художественный рисунок.
6. Технологическая карта разбивает процесс изготовления изделия на:
 1. ☒ Операции.
 - + 2. ☒ Этапы.
 3. Очередность.
 4. Виды деятельности.
7. Токарный станок по дереву предназначен:
 1. Для обработки металла резанием.
 - 2. ☐ Для фрезерования пазов и отверстий овальной формы.
 3. ☒ Для шлифования и полирования деревянных деталей.
 4. Для цилиндрического, конического и фасонного точения деталей из дерева.

8. Прежде чем приступить к работе на токарных станках необходимо:
1. Поупражняться в управлении станком.
 2. Изучить устройство и назначение основных частей станка.
 - + 3. Пройти инструктаж по технике безопасности.
 - ⓐ 4. Выполнить все перечисленные условия.
9. Заготовка для токарного станка по дереву должна быть:
1. Туго зажата на станке, надежно закреплена.
 - + 2. Приблежена к круглой форме, не болтаться при вращении.
 - ⓑ 3. Круглой формы, без трещин и сучков, прочно и надежно закреплена на станке.
 4. Выбрана из мягкой породы древесины.
10. С помощью зубила можно выполнить следующую операцию:
1. Резание металла.
 2. Рубку металла и проволоки.
 - ⓐ 3. Опиливание.
 4. Сверление и зенкование.
11. Электрические лампочки можно соединить между собой:
- ⓐ 1. Последовательно, параллельно, комбинированно.
 - + 2. Как хочешь.
 3. Концы с концами и пучком.
 4. Тычком и колечком.
12. На токарно-винторезном станке выполняются следующие операции:
1. Точение и сверление.
 2. Заточка резцов, нарезание резьбы.
 - + ⓑ 3. Проточка, подрезание, отрезание, сверление, расточка, нарезание резьбы.
 4. Снятие слоя металла проходным резцом до необходимого размера.
13. Измерительные инструменты для работы на токарно-винторезном станке это:
- ⓐ 1. Кронциркуль и линейка.
 - 2. Штангенциркуль.
 3. Угольник и микрометр.
 4. Все перечисленные инструменты.
14. Основными элементами шипового соединения деревянных деталей являются:
1. Разъемы и выемки.
 - + 2. Пазы различной формы.
 - ⓑ 3. Шип и проушина.
 4. Разметка по шаблону.
15. Прежде чем произвести ремонтные работы с электроприбором (настенная лампа) самостоятельно необходимо:
- 1. Доложить учителю о неисправности, вызвать электрика.
 2. Отключить прибор от электрического тока, вынув вилку из розетки.
 - ⓐ 3. Вывернуть пробки, найти и устранить неисправность.
 4. Устранить неисправность, проверить работу лампы.
16. Какой вид пиломатериалов используется при установке стекол в оконной раме?
1. Обналичка.
 2. Плинтус.

- ☒ 3. Штапик.
- ☐ 4. Рейка.

17. К профилям сортового проката относятся:

- ☐ 1. Квадрат, полоса, круг.
- ☐ 2. Шестигранник, уголок, рельс.
- ☒ 3. Швеллер, треугольник.
- ☐ 4. Все названные виды.

18. Технологическая карта включает в себя:

- ☐ 1. Название и последовательность работ.
- ☐ 2. Эскизы операций.
- ☒ 3. Номера и последовательность операций, эскизы обработки, оборудование, приспособления и инструменты.
- ☐ 4. Материал, количество деталей, станочное оборудование, необходимые инструменты.

19. Ножовочное полотно относится к:

- ☒ 1. Лобзику.
- ☐ 2. Слесарной ножовке.
- ☒ 3. Ножовке по дереву.
- ☐ 4. Механической пиле.

20. При опиливании мелких деталей или зачистке

в трудно доступных местах применяются напильники:

- ☐ 1. Плоские, круглые и ромбические с двойной насечкой.
- ☒ 2. Рашпили.
- ☐ 3. Круглые, полукруглые, трехгранные с одинарной насечкой.
- ☒ 4. Надфели.

21. Способом обработки металла давлением является:

- ☐ а) фрезерование;
- ☒ б) точение;
- ☒ в) сверление;
- ☐ г) ковка.

22. В технике пропильной обработки можно сделать:

- ☐ а) подсвечник;
- ☒ б) ажурный крючок;
- ☐ в) кронштейн;
- ☒ г) накладку.

23. К контрольно-измерительному инструменту относятся:

- ☐ а) стамеска
- ☒ б) микрометр;
- ☐ в) напильник;
- ☒ г) штангенциркуль.

24. Деревообрабатывающие станки — это:

- ☒ а) энергетические машины;
- ☐ б) транспортные машины;
- ☒ в) технологические машины.

25. Из приведённых материалов сплавами являются:

- ☒ а) алюминий;
- ☒ б) сталь;
- ☒ в) чугун;
- ☐ г) серебро;